

Modello per dichiarazione cariche/incarichi

**Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici,
di amministrazione, di direzione o di governo**
(ai sensi del DLgs 33/2013, art. 14 comma 1 lett. d., e.)

Cognome	Nome
BERTOZZI	STEFANO

Nella sua qualità di	Ente
CONSIGLIERE COMUNALE	

richiamato:
l'articolo 14 comma 1 lettera d) del DLgs 33/2013;

DICHIARO:

che nell'anno 2022

- non ho ricoperto cariche presso enti pubblici o privati
- ho ricoperto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati con i relativi compensi:
- amministrazione, ente, società _____

carica ricoperta: _____

periodo: _____ compensi: _____

- amministrazione, ente, società _____

carica ricoperta: _____

periodo: _____ compensi: _____

- amministrazione, ente, società _____

carica ricoperta: _____

periodo: _____ compensi: _____

richiamato:
l'articolo 14 comma 1 lettera e) del DLgs 33/2013;

DICHIARO:

che nell'anno 2022

- non ho ricoperto altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica
- ho ricoperto i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:
- amministrazione, ente, società _____

Tipologia di incarico: _____

periodo: _____ compensi: _____

- amministrazione, ente, società _____

