

Modello per dichiarazione cariche/incarichi

**Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici,
di amministrazione, di direzione o di governo**
(ai sensi del DLgs 33/2013, art. 14 comma 1 lett. d., e.)

Cognome	Nome
MONTICCHIAN	JURI

Nella sua qualità di	Ente
CONSIGLIERE COMUNALE DI FAENZA	UNIONE DELLA ROMAGNA FAENTINA

richiamato:

l'articolo 14 comma 1 lettera d) del DLgs 33/2013;

DICHIARO:

che nell'anno 2022

- non ho ricoperto cariche presso enti pubblici o privati
- ho ricoperto le seguenti cariche presso enti pubblici o privati con i relativi compensi:
 - amministrazione, ente,
società STARINSIEME ASS.NE DI PROM. SOCIALE

carica ricoperta:

PRESIDENTEperiodo: DAL 2010 (IN CORSO)compensi: NESSUNO

- amministrazione, ente,
società _____

carica ricoperta:

periodo: _____

compensi: _____

- amministrazione, ente,
società _____

carica ricoperta:

periodo: _____

compensi: _____

richiamato:

l'articolo 14 comma 1 lettera e) del DLgs 33/2013;

DICHIARO:

che nell'anno 2022

